

KYN28-12变压中置柜柜体

折弯精度不仅会影响外观效果，甚至会导致电气元件安装后的总成的使用功能出现故障



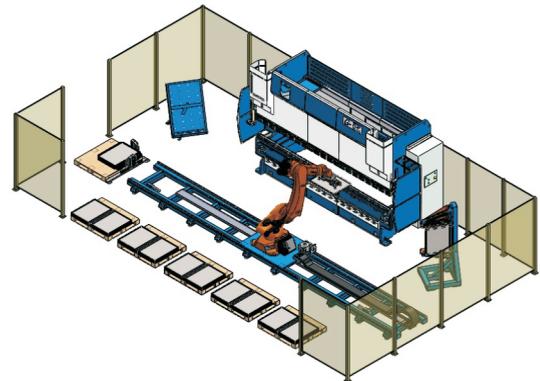
RBC250/4000系列机械手折弯单元

KUKA 7轴行走式机械手代替人工自动上、下料折弯

气动压扁一体式工作台

无需更换模具一次完成所有折弯

可以24小时不停机工作



比较项目	机械手折弯	人工折弯
人员及运行成本比较	机械手单元一套，无需人员操作 直接运行成本6万元/年	两台折弯机，一台用于折弯，一台用于压扁折弯 一台折弯机需配备3人，两台折弯机共计需6人 直接成本60万元/年
折弯效率	单个工件平均用时 5分钟	单个工件平均用时 10分钟
折弯精度	99.9%质量保证	无法保障
产品更换	产品切换10分钟，无需示教	需有经验的师傅，调校时间长
劳动强度	24小时连续生产，无劳动强度	每人每天只能承受4小时的高强度工作
企业形象	好	一般
劳动力	24小时	受制于劳动者情绪及体力
工伤危险	风险很小	高危
环境	生产水平先进，跟随工业4.0趋势	竞争越来越激烈，随时间推移存在被淘汰风险



为什么选择LAG机械手折弯单元？

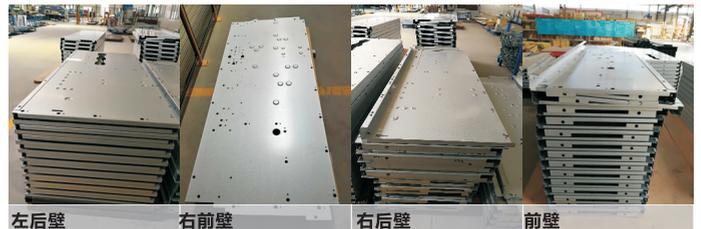


- 多品种生产，产品切换无需首片测试，无需编程示教，在10分钟以内完成产品型号生产切换
- 无需专业技工，只需学习能力强、愿意专研的操作工
- 100% 保证产品精度
- 世界一流品牌部件集成，系统安全可靠
- 布局合理，外观大气

轻松实现套件式生产管理：

- 全自动模式生产20余种人工难以折弯的工件
- 最小批量 **5台（套）**，每半小时切换一次
- 平均一天换 3-4 批次，一天换 3-4 次模具
- 仅需1个工人每月可折弯200-300套KYN28柜
- 产品合格率**99.9%**

四个侧壁需要进行折边、压死边、双折边等多道工序



嘉意机床(上海)有限公司

上海市嘉定区外冈工业园三区恒翔路55号

Tel: +86-021-3900-3785 Fax: +86-021-3910-8985

