

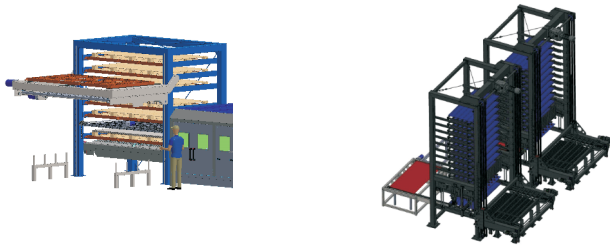
物流自动化

灵活的上料方式

LAG 提供了多种原材料的上料方式，以满足不同生产线的需求。

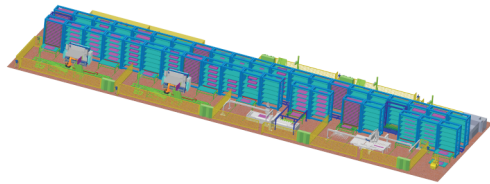
塔式料库上料

可通过单塔或双塔，甚至更多塔式料库组合，为生产线提供原材料。
合理的使用空间，您可以获得更多的生产制造空间
可根据钣金厚度及尺寸不同，选择不同规格的智能料库。



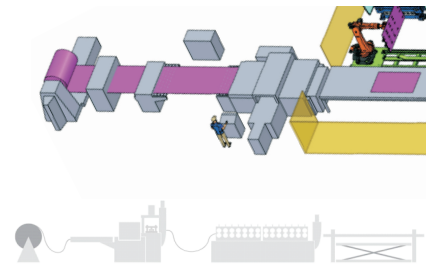
双排料库上料方式

提供更高容量的生产制造物流中心，可直接从料库中提取材料，以带来产量的巨大提升。



卷料上料方式

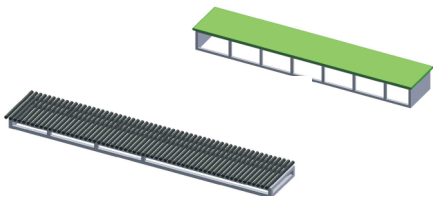
利用 LAG 卷料冲压自动化系统送料，数控系统送料器控制钢带沿X轴方向进给，通过控制装在冲压单元上的滑动小车上的冲头沿Y轴方向移动，这种复合式冲床即卷料冲压生产线可保证生产效率最大化，同时，该系统具备校直功能，可兼容多子模。



生产线中的物料中转方式

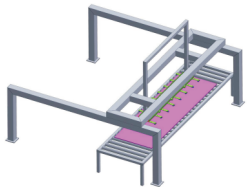
直接传送

通过马达驱动的滚珠轴承传送带或皮带传送到下一工序



三轴拾垛机械手

三轴拾垛机械手从原料库中取料
配合真空吸盘抓具系统



行走式机械手

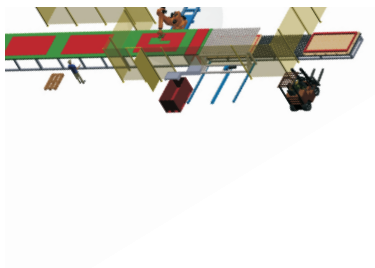
通过行走式机械手取料，契合生产节拍，衔接生产环节。
配合机械手抓手，抓手可通过软件系统来自动更换。



落料及废料处理

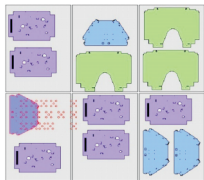
直接落料

通过马达驱动传动带，直接落料，由叉车或推车取走。



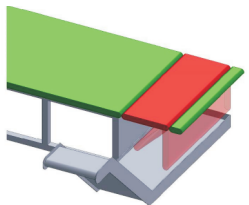
机械手自动码垛

机械手自动根据预设程序，将加工完成的工件放置到指定位置处。
小工件分选堆垛，借助于机械手的视觉识别系统，筛选小工件到指定工位。



废料分选

根据废料尺寸及体积，小尺寸废料可以借由传送带上的翻板式机构，落入下层推车中，人工或机械取走。
大尺寸废料和框架式废料传送至生产线终端栈板处，取走。
也可在加工过程中，预设激光切割工序，激光切成小尺寸废料，落入翻板下，取出生产线。



智能料库系统

智能料库配置

料库系统让生产制造更有序，机床可以通过运输车与仓储系统进行联系，运输车可为机床提供原材料或将完工工件存放进仓库中。

它为您提供了大量优点：
合理的使用空间，您可以获得最大的生产制造空间
高效的材料流水线，为您节约大量时间与金钱
经常性的库存清点功能，让您随时掌握库存情况

料库 + 软件 = 物流中心

使用 LAG 料库和软件解决方案，我们可以为您提供一个用于生产制造的物流中心。

智能料库中心可以为所有的相关机床，提供材料供应功能，生产半成品/成品可进行中间仓储，然后结合生成工艺及计划在规定的时间内将供应材料/半成品放置合理位置，时刻准备着下一步的制造步骤（例如折弯），实现了完美的材料流水线。

此外，物流中心可以确保材料处理过程中的安全（不会出现物流损伤的现象），并具备大量功能，如不用花费时间进行搜索，自动识别最小距离，直接提取材料等功能。